

Wir machen Profile

**Konstruktionsprofile
für den
Metalleichtbau**

Z-Pfetten
C-Riegel
CL-Riegel
Traufriegel



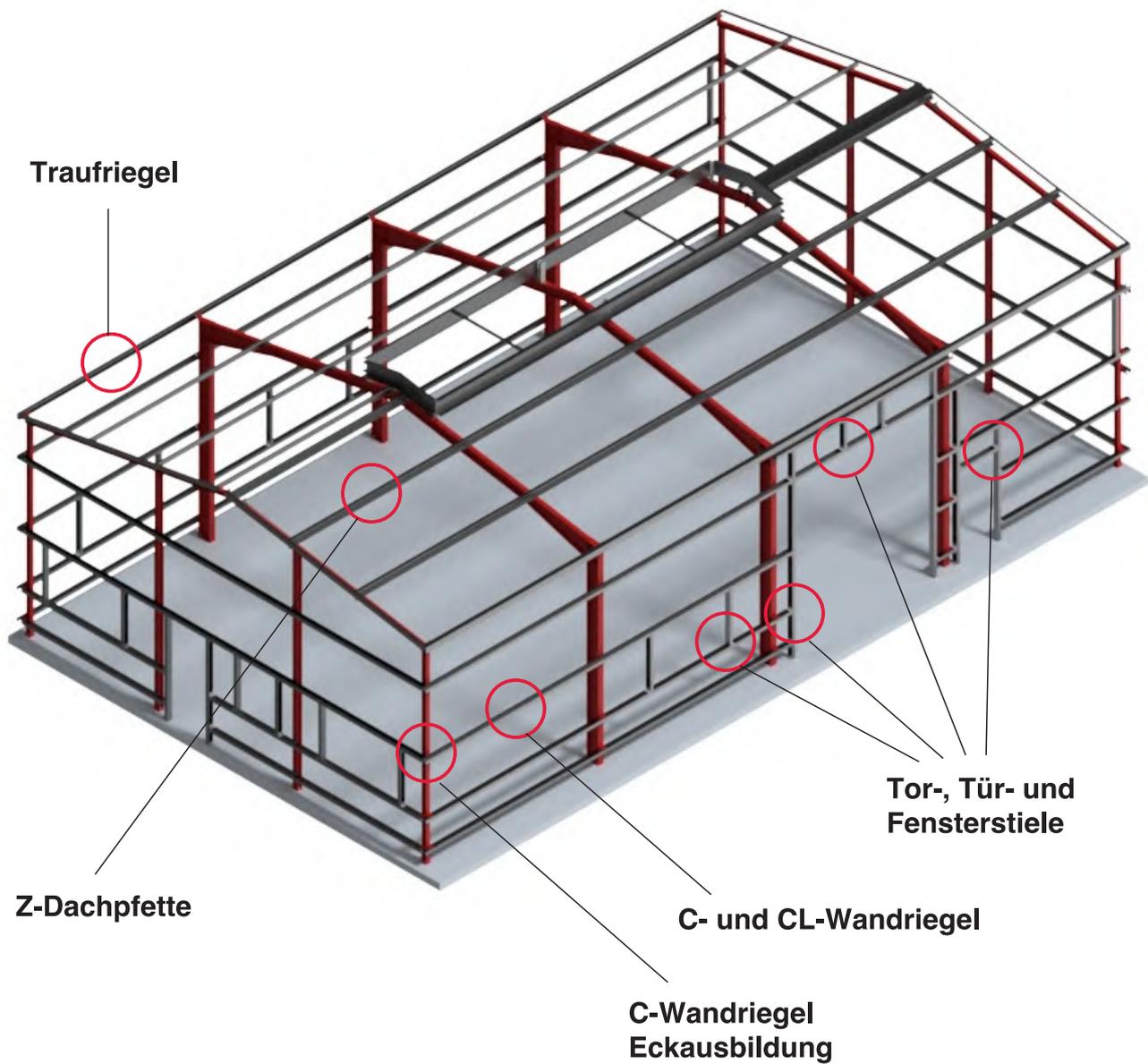
kantprofil
24
.de



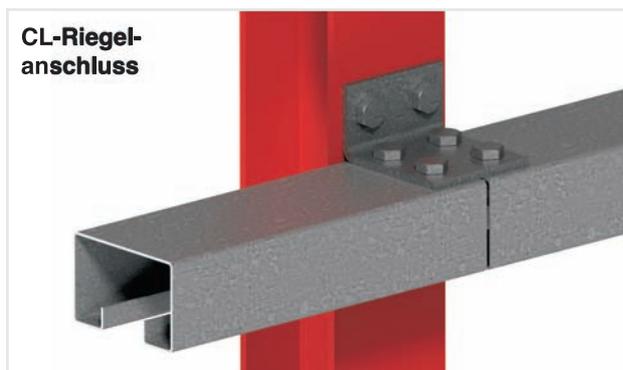
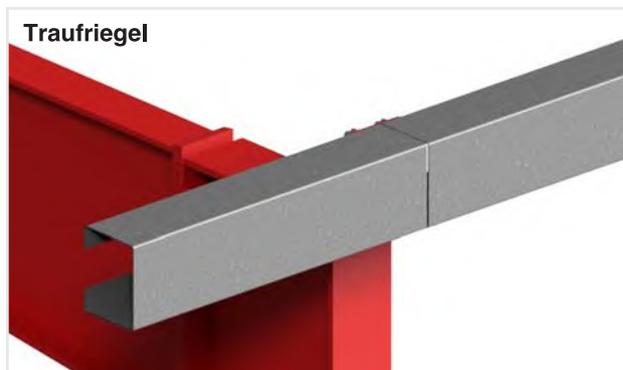
Systeme für den Stahlhallenbau

Übersicht WP-Konstruktionsprofile

F

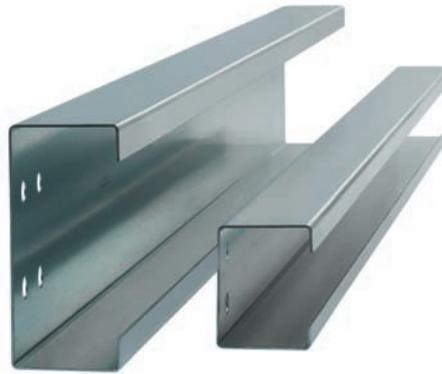


Detailansichten Konstruktionsprofile



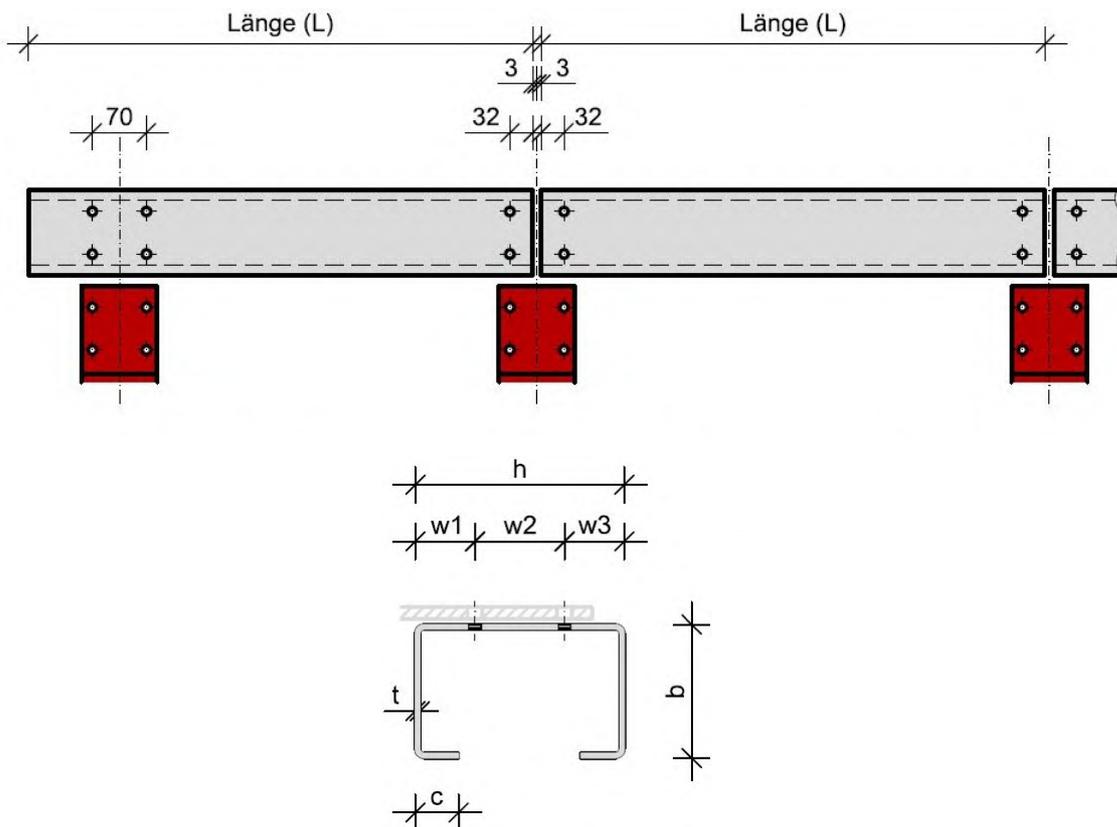
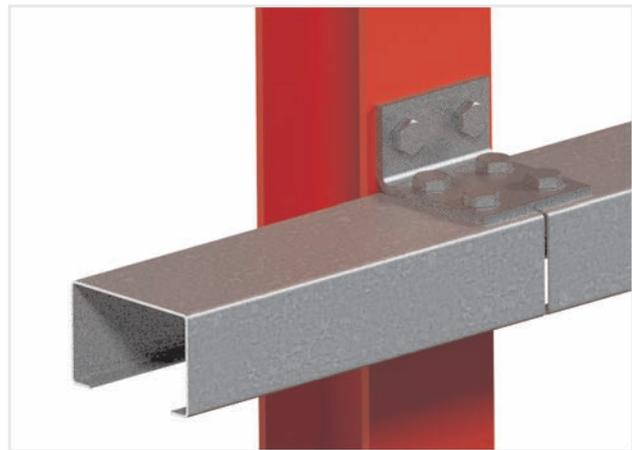
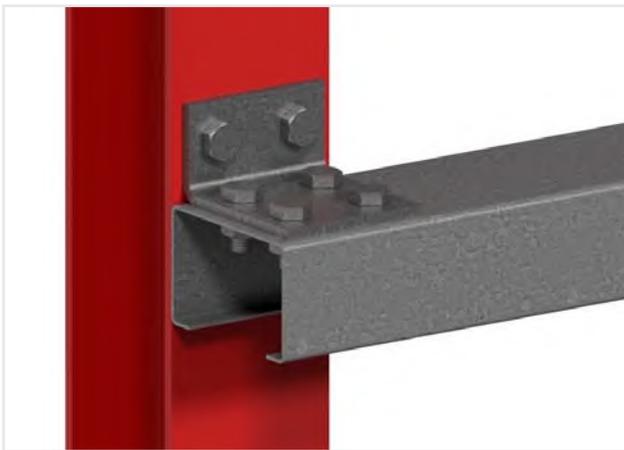
F

WP C-Profile

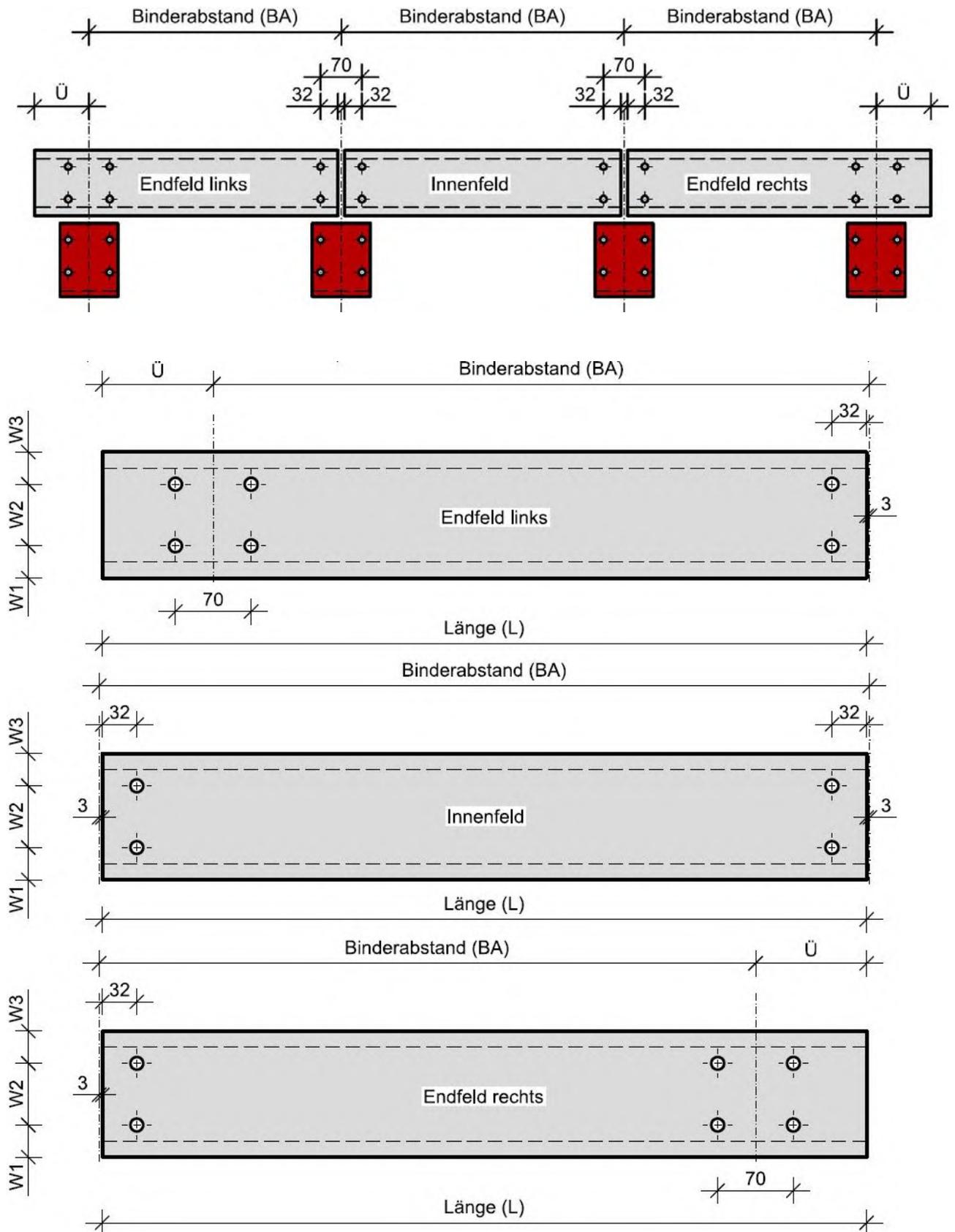


WP C-Wandriegel dienen zur Aufnahme der Wandelemente und werden horizontal sowie vertikal als Einfeldträger vor oder zwischen den Stahlbindern montiert.

F



WP C-Profile



F

WP C-Profile Leistungserklärung

Zertifizierung/ Kennzeichnung

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
0432-CPR-00161-01 Version 02 gem. DIN EN 1090-1:2012
„System 2+“
Notifizierte Stelle: Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
(MPA NRW)
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund
CE-Kennzeichnung nach DIN EN 1090



Vormaterial

Prüfbescheinigung 3.1 nach DIN EN 10204:2004
Feinblech nach: DIN 10346:2015-10
Streckgrenze: $f_{y,k} = 320 \text{ N/mm}^2$
Elastizitätsmodul: $E = 210.000 \text{ N/mm}^2$

Korrosionsschutz

Flächig beschichtet in Z275 oder höher

Herstellung

Lochbild: nach Kundenwunsch
Maximale Länge: 9.000 mm
Biegeradius: 3 mm

Maßhaltigkeit

- ① DIN EN 1090-2:2011-10, Tabelle D.1.2 und D.2.2 *
- ② DIN EN 10143:2006-10, Tabelle 7 *

Parameter/Merkmal	Zulässige Untermaß	Zulässiges Übermaß	Fundstelle	
Ausgesteifte Bauteilbreite A zwischen zwei Kantungen	A/50	Keine Begrenzung	①	
Unausgesteifte Bauteilbreite B zwischen einer Abkantung und einer freien Kante	B/80			
Zulässiges Stichmaß	± L/750			
Grenzabmaße der Nennlänge	≤ 2.000 mm	0	+ 6,0 mm	②
	> 2.000 – 8.000 mm	0	+ 0,3%	
	> 8.000 mm	Nach Vereinbarung		

Standsicherheit

$M_{c,Rk}$: Charakteristische Momententragfähigkeit in alleiniger Abhängigkeit vom Querschnitt

Normen und Richtlinien

DIN EN 1993-1 Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten
Teil 1:2010-12 Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau
Teil 3:2010-12 Ergänzende Regeln für kaltgeformte, dünnwandige Bauteile und Bleche
Teil 5:2010-12 Plattenförmige Bauteile
DIN EN 1090 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken
Teil 1:2009 Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile
Teil 2:2011 Technische Regeln für die Ausführung von Stahlwerken

Fertigung der Profile

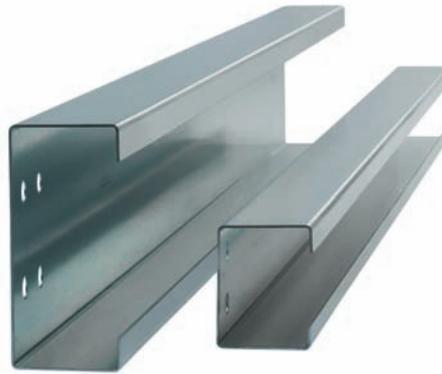
Rudolf Wiegmann Umformtechnik GmbH
Gewerbepark Ost
An der Schulenburg 1
D-49593 Bersenbrück

Aufsteller der Berechnungen

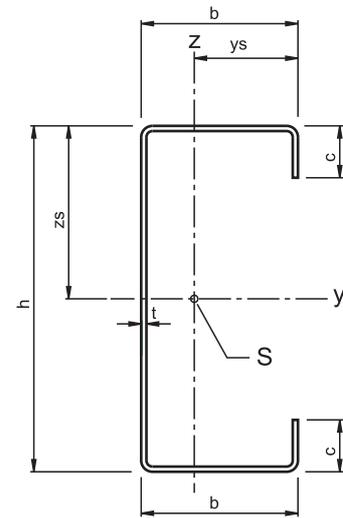
ZBN Civil Engineers Ltd.
Cubertinstraße 1
D-48301 Nottuln

* Zusammenfassend dargestellt in: IFBS Grundlagen Teil 3.8 – Zusammenstellung nationaler und europäischer Herstellungstoleranzen für Produkte des Metalleichtbaus (Juni 2014), Tabelle 8.1, 8.2 und 8.3

WP C-Profile Abmessungen



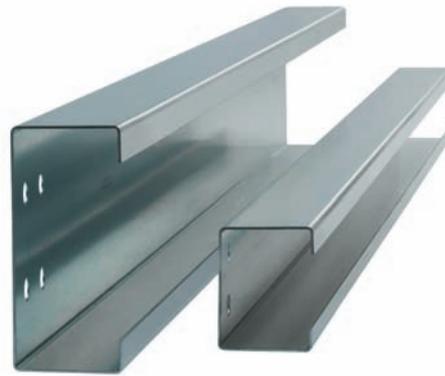
Profil	Steg h [mm]	Gurt b [mm]	Lippe c [mm]	Blechdicke t [mm]	Zuschnitt Z _r [mm]	Gewicht g [kg/mtr]
C 105x80 - 20	105	80	23,0	2,0	295	4,72
C 105x80 - 25	105	80	23,0	2,5	292	5,84
C 105x80 - 30	105	80	23,0	3,0	288	6,91
C 105x90 - 20	105	90	23,0	2,0	314	5,02
C 105x90 - 25	105	90	23,0	2,5	311	6,22
C 105x90 - 30	105	90	23,0	3,0	308	7,39
C 120 - 20	120	90	21,0	2,0	325	5,20
C 120 - 25	120	90	21,5	2,5	323	6,46
C 120 - 30	120	90	25,0	3,0	327	7,85
C 140 - 20	140	90	20,0	2,0	344	5,50
C 140 - 25	140	90	22,0	2,5	344	6,88
C 140 - 30	140	90	24,5	3,0	346	8,30
C 140 - 35	140	90	30,0	3,5	354	9,91
C 140 - 40	140	90	30,5	4,0	351	11,23
C 150 - 20	150	90	26,0	2,0	365	5,84
C 150 - 25	150	90	30,0	2,5	370	7,40
C 150 - 30	150	90	30,0	3,0	367	8,81
C 150 - 35	150	90	30,5	3,5	365	10,22
C 150 - 40	150	90	30,5	4,0	361	11,55
C 160 - 20	160	90	21,0	2,0	365	5,84
C 160 - 25	160	90	25,0	2,5	370	7,40
C 160 - 30	160	90	25,0	3,0	367	8,81
C 160 - 35	160	90	31,5	3,5	377	10,56
C 160 - 40	160	90	30,5	4,0	371	11,87
C 180 - 20	180	90	24,5	2,0	393	6,29
C 180 - 25	180	90	25,0	2,5	390	7,80
C 180 - 30	180	90	29,5	3,0	396	9,50
C 180 - 35	180	90	33,0	3,5	400	11,20
C 180 - 40	180	90	30,5	4,0	391	12,51
C 200 - 20	200	90	29,5	2,0	423	6,77
C 200 - 25	200	90	30,5	2,5	421	8,42
C 200 - 30	200	90	29,5	3,0	416	9,98
C 200 - 35	200	90	34,5	3,5	423	11,84
C 200 - 40	200	90	30,5	4,0	411	13,15
C 250 - 25	250	90	26,5	2,5	463	9,26
C 250 - 30	250	90	28,5	3,0	464	11,14
C 300 - 30	300	120	26,5	3,0	570	13,68



Aus fertigungstechnischen Gründen sind bei den Auslauflippen (c) Maßtoleranzen möglich.

WP C-Profile

Querschnittswerte



Profil	Fläche A [cm ²]	Schwerpunkt		Trägheitsmomente		Momentenragfähigkeit M _{c,Rk} [kNm]	
		y _s [mm]	z _s [mm]	I _y [cm ⁴]	I _z [cm ⁴]	S320	S390
C 105x80 - 20	5,92	32,2	52,5	112,0	54,8	6,5	7,6
C 105x80 - 25	7,34	32,2	52,5	137,5	66,9	8,2	9,9
C 105x80 - 30	8,74	32,2	52,5	161,9	78,5	9,8	11,8
C 105x90 - 20	6,32	36,8	52,5	122,6	72,6	6,8	7,9
C 105x90 - 25	7,84	36,8	52,5	150,6	88,9	8,8	10,5
C 105x90 - 30	9,34	36,8	52,5	177,5	104,4	10,6	12,7
C 120 - 20	6,54	34,5	60,0	164,5	74,0	7,9	9,2
C 120 - 25	8,14	34,7	60,0	202,7	91,2	10,3	12,2
C 120 - 30	9,91	35,8	60,0	242,1	113,1	12,7	15,3
C 140 - 20	6,90	32,3	70,0	231,9	76,9	9,5	11,1
C 140 - 25	8,67	32,9	70,0	287,9	97,3	12,6	14,9
C 140 - 30	10,48	33,7	70,0	343,6	118,9	15,4	18,5
C 140 - 35	12,52	35,3	70,0	401,9	146,9	21,2	22,1
C 140 - 40	14,26	35,5	70,0	443,2	165,7	24,1	25,2
C 150 - 20	7,34	33,3	75,0	277,5	86,5	10,8	12,7
C 150 - 25	9,32	34,4	75,0	346,4	112,0	14,4	17,0
C 150 - 30	11,11	34,4	75,0	409,9	131,8	17,3	20,8
C 150 - 35	12,91	34,6	75,0	472,2	151,8	23,3	24,3
C 150 - 40	14,66	34,6	75,0	532,0	170,1	26,4	27,6
C 160 - 20	7,34	30,9	80,0	315,1	82,0	11,3	13,3
C 160 - 25	9,32	32,1	80,0	394,9	106,9	15,2	18,0
C 160 - 30	11,11	32,1	80,0	467,4	125,7	18,3	22,0
C 160 - 35	13,33	34,0	80,0	550,0	157,5	25,5	26,5
C 160 - 40	15,06	33,7	80,0	618,1	174,2	28,7	30,0
C 180 - 20	7,88	30,4	90,0	418,3	93,0	13,5	15,9
C 180 - 25	9,82	30,5	90,0	517,5	111,4	17,6	20,9
C 180 - 30	11,98	31,8	90,0	623,4	139,9	21,8	26,3
C 180 - 35	14,13	32,8	90,0	726,5	167,7	30,1	31,1
C 180 - 40	15,86	32,1	90,0	813,1	181,8	33,7	35,0
C 200 - 20	8,48	30,4	100,0	543,4	100,6	16,0	18,7
C 200 - 25	10,59	30,6	100,0	673,7	125,0	20,9	24,8
C 200 - 30	12,57	30,4	100,0	795,9	145,1	25,0	30,1
C 200 - 35	14,94	31,7	100,0	933,6	177,5	35,0	36,0
C 200 - 40	16,83	30,6	100,0	1.039,8	188,7	38,9	40,2
C 250 - 25	11,64	26,5	125,0	1.114,2	127,1	27,3	32,2
C 250 - 30	14,02	27,0	125,0	1.334,2	154,1	33,4	40,1
C 300 - 30	17,20	34,8	150,0	2.429,7	319,0	47,5	55,7

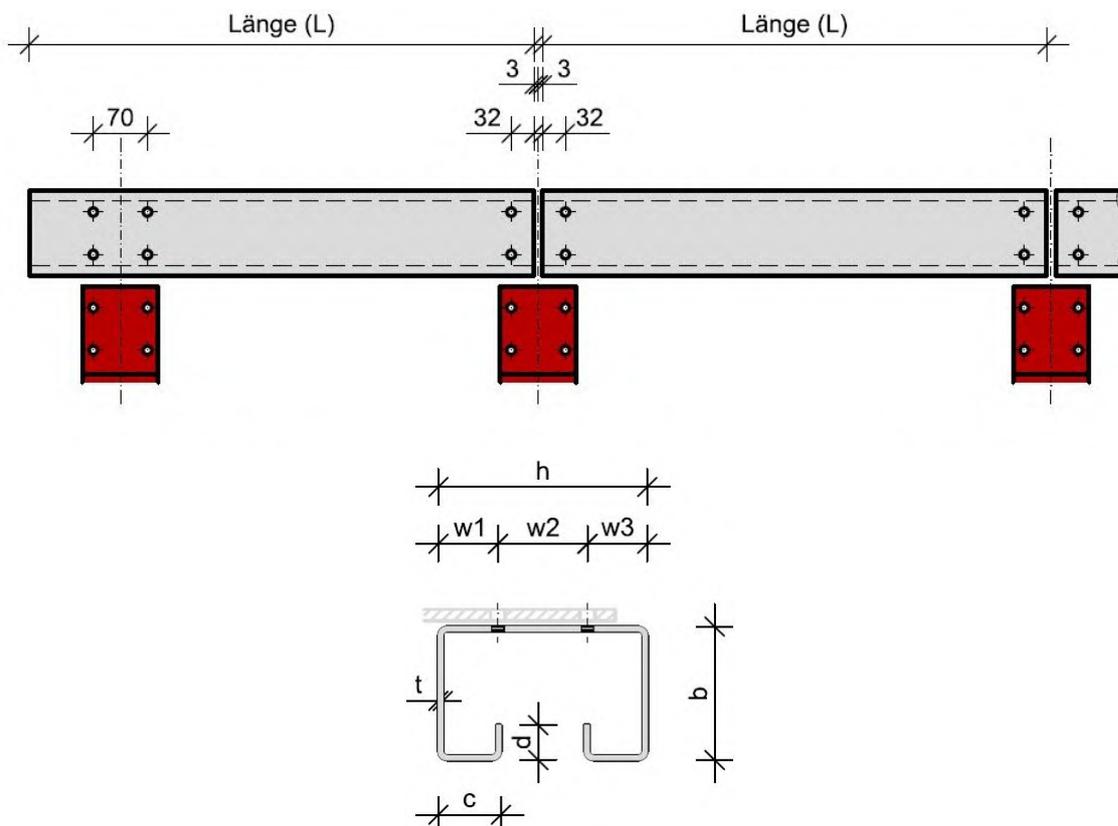
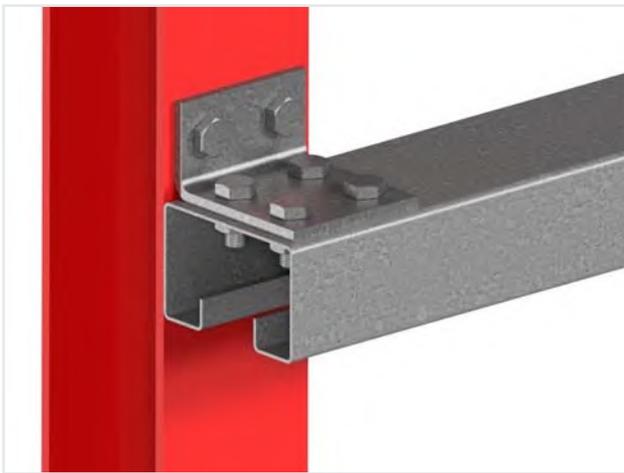
F

WP CL-Profile

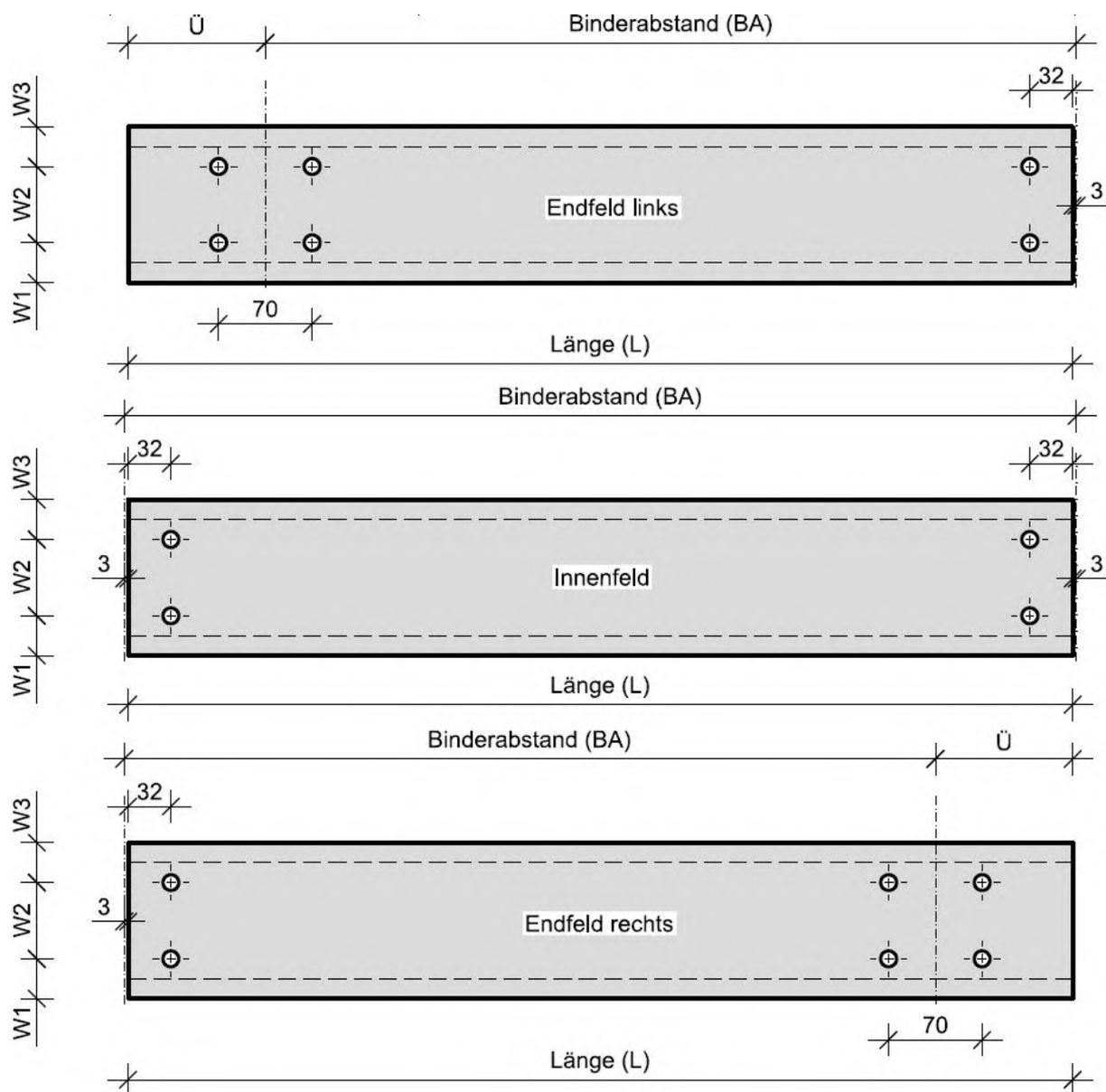
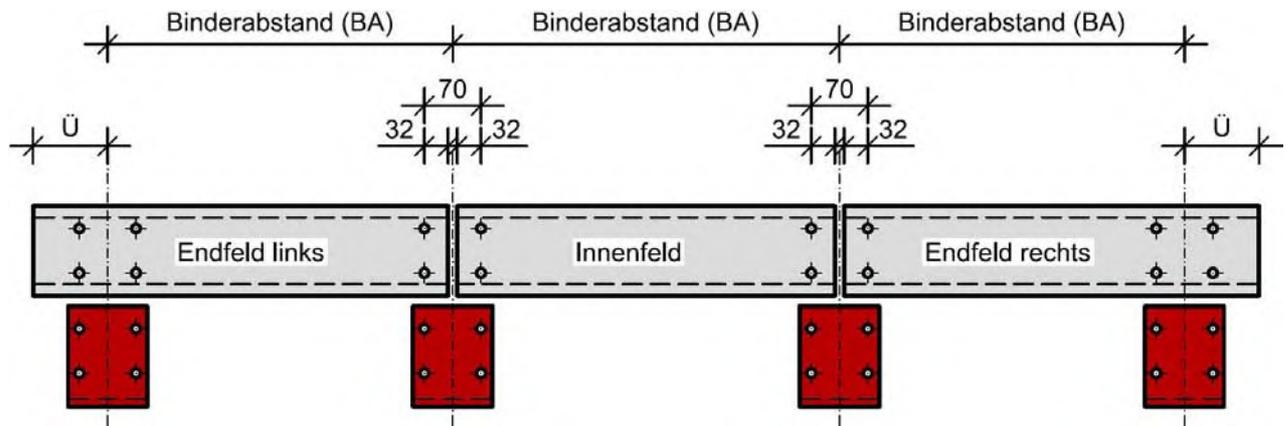


WP CL-Wandriegel dienen ebenfalls zur Aufnahme der Wandelemente und werden horizontal sowie vertikal als Einfeldträger vor oder zwischen den Stahlbindern montiert. Durch eine zusätzliche Ankantung, den sogenannten Bördel, weisen CL-Profile eine höhere Tragfähigkeit gegenüber C-Profilen auf.

F



WP CL-Profile



F

WP CL-Profile Leistungserklärung

Zertifizierung/ Kennzeichnung

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
0432-CPR-00161-01 Version 02 gem. DIN EN 1090-1:2012
„System 2+“
Notifizierte Stelle: Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
(MPA NRW)
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund
CE-Kennzeichnung nach DIN EN 1090



Vormaterial

Prüfbescheinigung 3.1 nach DIN EN 10204:2004
Feinblech nach: DIN 10346:2015-10
Streckgrenze: $f_{y,k} = 320 \text{ N/mm}^2$
Elastizitätsmodul: $E = 210.000 \text{ N/mm}^2$

Korrosionsschutz

Flächig beschichtet in Z275 oder höher

Herstellung

Lochbild: nach Kundenwunsch
Maximale Länge: 9.000 mm
Biegeradius: 3 mm

Maßhaltigkeit

- ① DIN EN 1090-2:2011-10, Tabelle D.1.2 und D.2.2 *
- ② DIN EN 10143:2006-10, Tabelle 7 *

Parameter/Merkmal	Zulässige Untermaß	Zulässiges Übermaß	Fundstelle	
Ausgesteifte Bauteilbreite A zwischen zwei Kantungen	A/50	Keine Begrenzung	①	
Unausgesteifte Bauteilbreite B zwischen einer Abkantung und einer freien Kante	B/80			
Zulässiges Stichmaß	± L/750			
Grenzabmaße der Nennlänge	≤ 2.000 mm	0	+ 6,0 mm	②
	> 2.000 – 8.000 mm	0	+ 0,3%	
	> 8.000 mm	Nach Vereinbarung		

Standicherheit

$M_{c,R,k}$: Charakteristische Momententragfähigkeit in alleiniger Abhängigkeit vom Querschnitt

Normen und Richtlinien

DIN EN 1993-1 Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten
Teil 1:2010-12 Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau
Teil 3:2010-12 Ergänzende Regeln für kaltgeformte, dünnwandige Bauteile und Bleche
Teil 5:2010-12 Plattenförmige Bauteile
DIN EN 1090 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken
Teil 1:2009 Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile
Teil 2:2011 Technische Regeln für die Ausführung von Stahlwerken

Fertigung der Profile

Rudolf Wiegmann Umformtechnik GmbH
Gewerbepark Ost
An der Schulenburg 1
D-49593 Bersenbrück

Aufsteller der Berechnungen

ZBN Civil Engineers Ltd.
Cubertinstraße 1
D-48301 Nottuln

* Zusammenfassend dargestellt in: IFBS Grundlagen Teil 3.8 – Zusammenstellung nationaler und europäischer Herstellungstoleranzen für Produkte des Metallleichtbaus (Juni 2014), Tabelle 8.1, 8.2 und 8.3

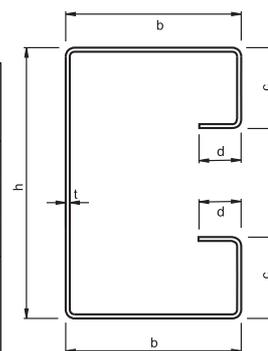
WP CL-Profile

Abmessungen



Abmessungen

Profil	Steg h [mm]	Gurt b [mm]	Lippe c [mm]	Bördel d [mm]	Blechdicke t [mm]	Zuschnitt Z _r [mm]	Gewicht g [kg/mtr]
CL 140 - 20	140	90	42	22,0	2,0	423	6,77
CL 140 - 25	140	90	42	23,5	2,5	421	8,42
CL 140 - 30	140	90	42	23,3	3,0	416	9,98
CL 150 - 20	150	90	42	20,5	2,0	430	6,88
CL 150 - 25	150	90	42	28,0	2,5	440	8,80
CL 150 - 30	150	90	42	25,5	3,0	430	10,32
CL 160 - 20	160	90	42	20,5	2,0	440	7,04
CL 160 - 25	160	90	42	23,0	2,5	440	8,80
CL 160 - 30	160	90	42	25,5	3,0	440	10,56
CL 180 - 20	180	90	42	20,5	2,0	460	7,36
CL 180 - 25	180	90	42	24,5	2,5	463	9,26
CL 180 - 30	180	90	42	27,5	3,0	464	11,14
CL 200 - 20	200	100	42	20,5	2,0	500	8,00
CL 200 - 25	200	100	42	23,0	2,5	500	10,00
CL 200 - 30	200	100	42	25,5	3,0	500	12,00



Aus fertigungstechnischen Gründen sind bei den Auslauflippen (d) Maßtoleranzen möglich.

WP CL-Profile

Querschnittswerte



Querschnittswerte

Profil	Fläche A [cm ²]	Schwerpunkt		Trägheitsmomente		Momententragfähigkeit M _{c,Rk} [kNm]	
		y _s [mm]	z _s [mm]	I _y [cm ⁴]	I _z [cm ⁴]	S320	S390
CL 140 - 20	8,55	42,4	70,0	253,8	113,9	11,0	13,0
CL 140 - 25	10,73	42,5	70,0	315,3	140,8	14,1	16,9
CL 140 - 30	12,80	42,4	70,0	374,7	166,2	18,3	21,2
CL 150 - 20	8,68	41,3	75,0	298,5	116,8	12,1	14,3
CL 150 - 25	11,19	42,0	75,0	374,6	146,0	15,7	18,7
CL 150 - 30	13,23	41,7	75,0	443,8	171,8	20,3	23,4
CL 160 - 20	8,88	40,4	80,0	348,0	119,9	13,2	15,7
CL 160 - 25	11,19	40,6	80,0	433,7	148,6	17,0	20,3
CL 160 - 30	13,53	40,8	80,0	518,3	176,5	22,2	25,7
CL 180 - 20	9,27	38,7	90,0	460,5	125,7	15,5	18,5
CL 180 - 25	11,76	39,1	90,0	576,5	156,5	20,1	24,0
CL 180 - 30	14,24	39,3	90,0	690,7	185,9	26,4	30,4
CL 200 - 20	10,05	41,7	100,0	629,9	166,7	18,7	22,2
CL 200 - 25	12,67	42,0	100,0	787,1	207,3	24,3	28,9
CL 200 - 30	15,30	42,2	100,0	943,0	246,9	29,7	35,7

F

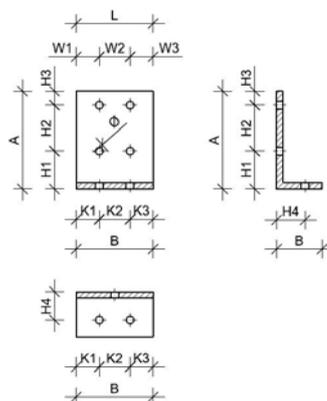
Riegelkonsolen für WP C- und CL-Profile

Abmessungen

Riegel- konsole	Profil	L [mm]	t [mm]	A [mm]		B [mm]	
				Höhe	∅	Breite	∅
C-RK 105 x 80	L 90 x 60 x 8	130	8	90	12	60	14
C-RK 105 x 90	L 90 x 60 x 8	130	8	90	12	60	14
C-RK 120	L 100 x 65 x 9	130	9	100	12	65	14
C-RK 140	L 120 x 80 x 10	130	10	120	18	80	18
C-RK 150	L 130 x 65 x 8	130	8	130	18	65	18
C-RK 160	L 150 x 75 x 9	130	9	150	18	75	18
C-RK 180	L 160 x 80 x 10	130	10	160	18	80	18
C-RK 200	L 180 x 90 x 10	130	10	180	18	90	18
C-RK 250	L 200 x 100 x 10	130	10	200	18	100	18
C-RK 300	L 250 x 90 x 10	130	10	250	18	90	18

Lochbild

Riegel- konsole	W1 [mm]	W2 [mm]	W3 [mm]	K1 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H4 [mm]
C-RK 105 x 80	30	70	30	30	70	30	32,5	40	17,5	35
C-RK 105 x 90	30	70	30	30	70	30	32,5	40	17,5	35
C-RK 120	30	70	30	30	70	30	35	50	15	35
C-RK 140	30	70	30	30	70	30	40	60	20	35
C-RK 150	30	70	30	30	70	30	45	60	25	35
C-RK 160	30	70	30	30	70	30	45	70	35	45
C-RK 180	30	70	30	30	70	30	55	70	35	45
C-RK 200	30	70	30	30	70	30	50	100	30	45
C-RK 250	30	70	30	30	70	30	65	110	25	50
C-RK 300	30	70	30	30	70	30	80	120	50	50



WP Z-Profile



WP Z-Profile dienen als Unterkonstruktion für die Dacheindeckung. Die Montage erfolgt als Einfeldträger oder wahlweise als Koppelträger.



Einfeldsysteme zeigen ihre Stärke insbesondere bei kleinen Gebäuden bzw. unterschiedlichen Binderabständen mit geringen Belastungen.

F

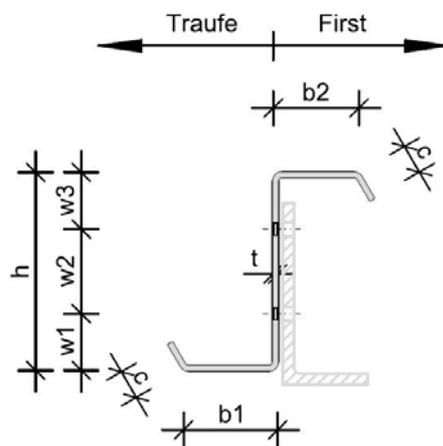
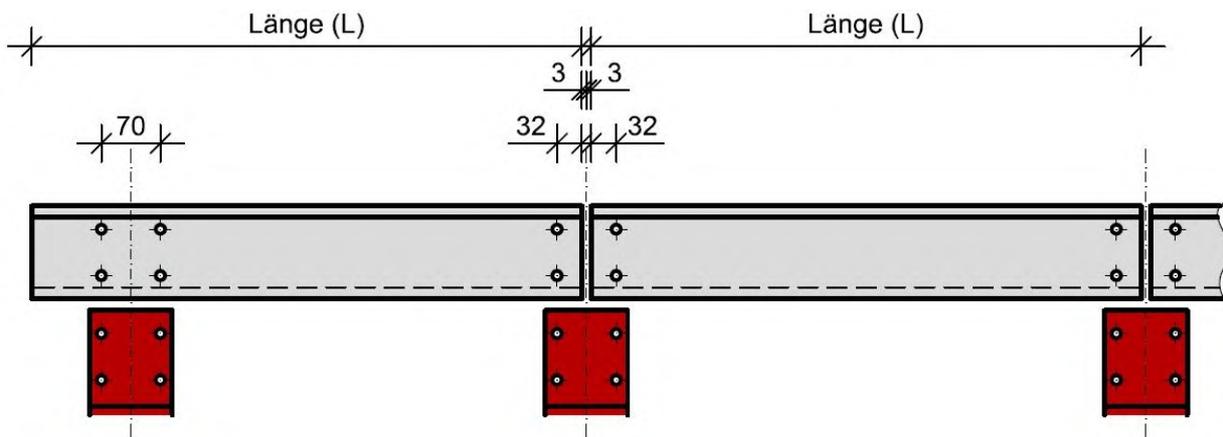
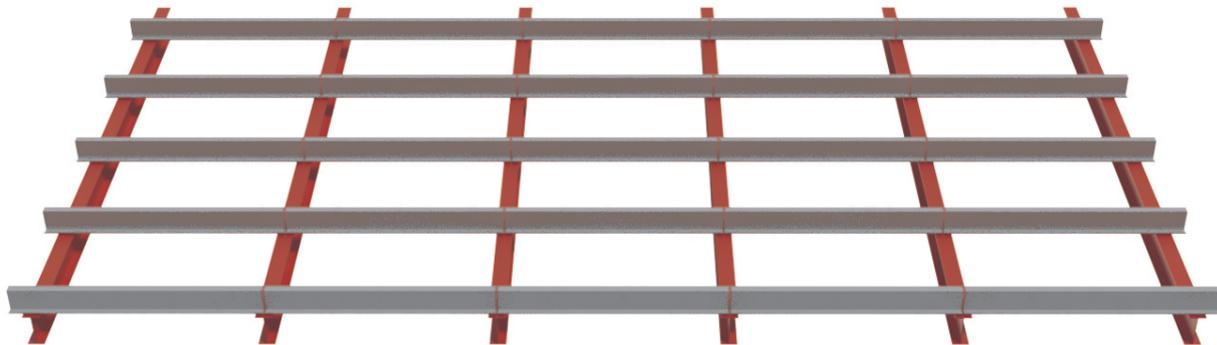


Die Verlegung als Koppelpfette eignet sich besonders bei Gebäuden mit mehreren Binderfeldern, großen Binderabständen sowie hohen Belastungen.

WP Z-Profile

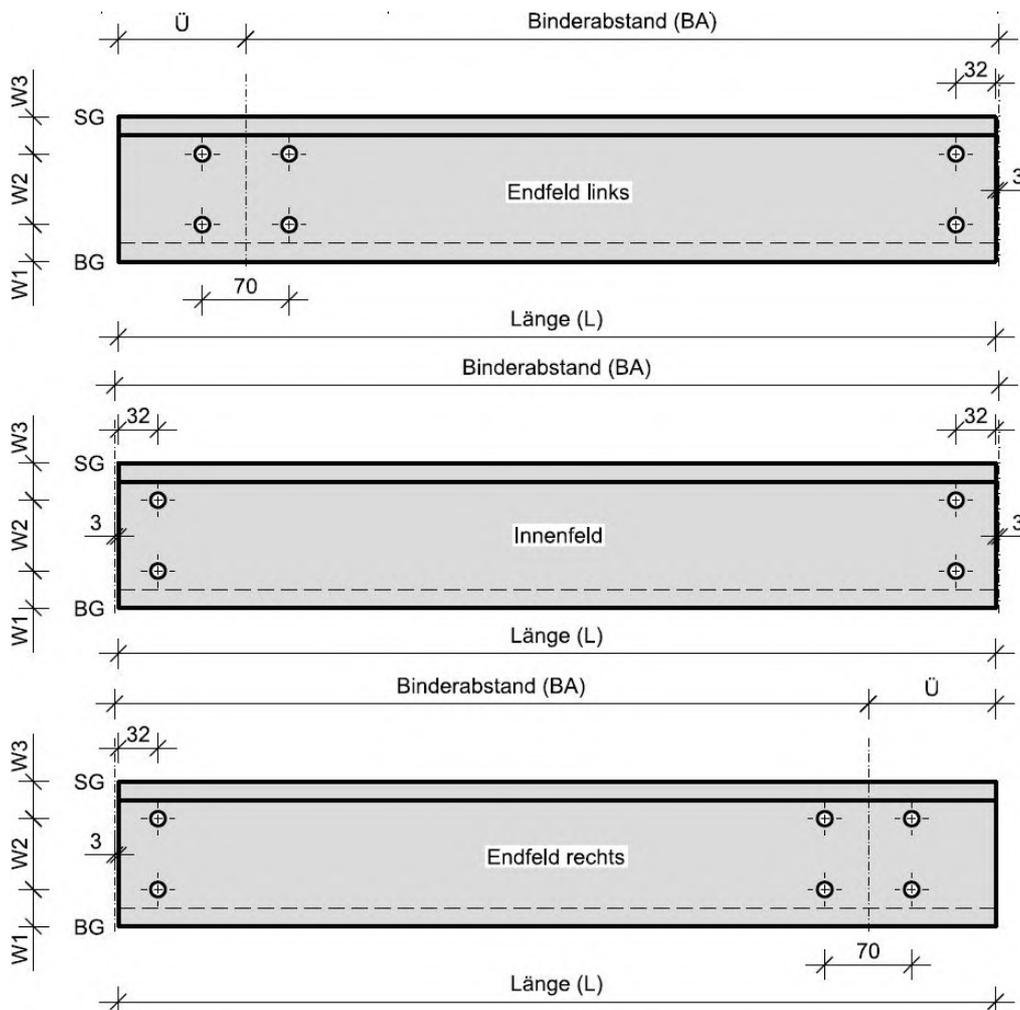
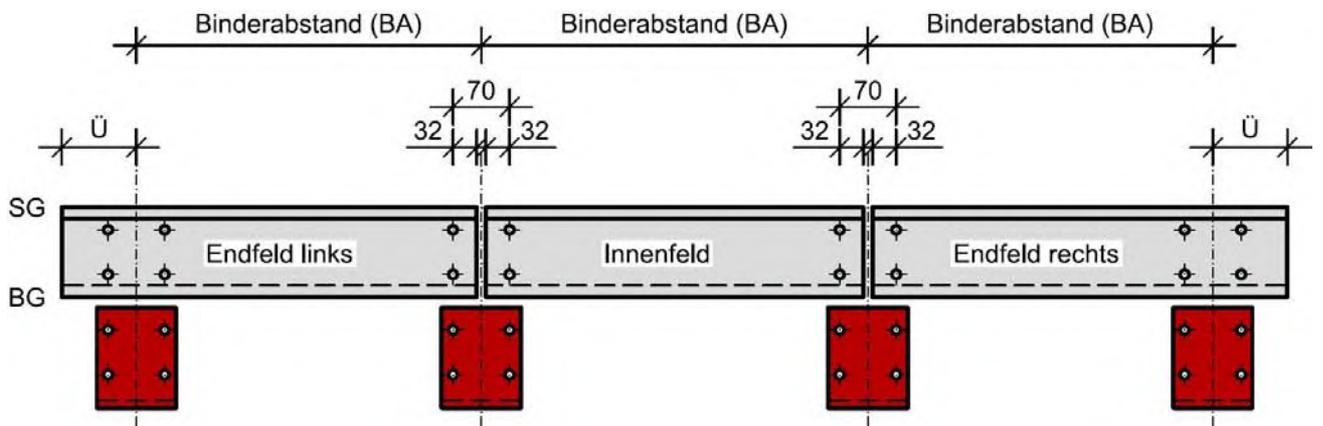
Verlegung als Einfeldsystem

F



WP Z-Profil

Verlegung als Einfeldsystem

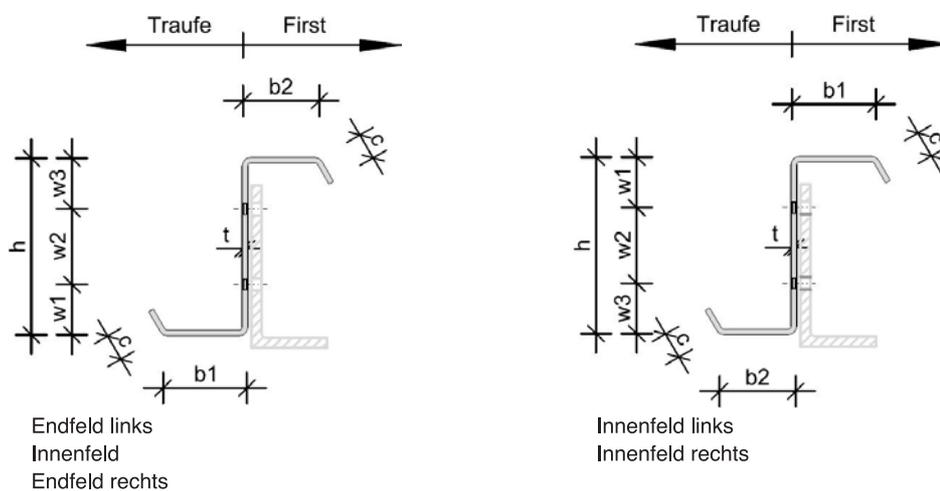
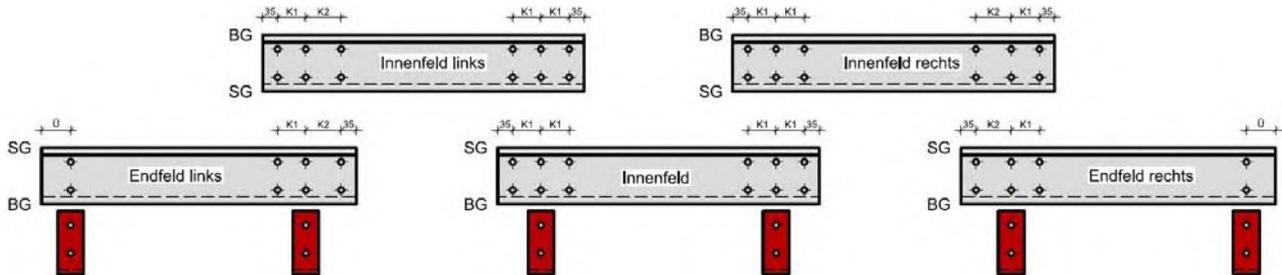
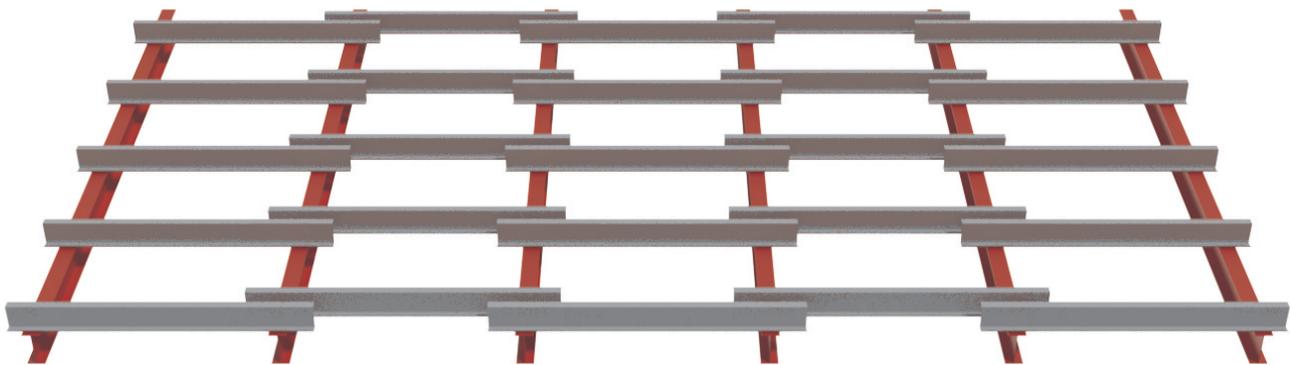


F

WP Z-Profile

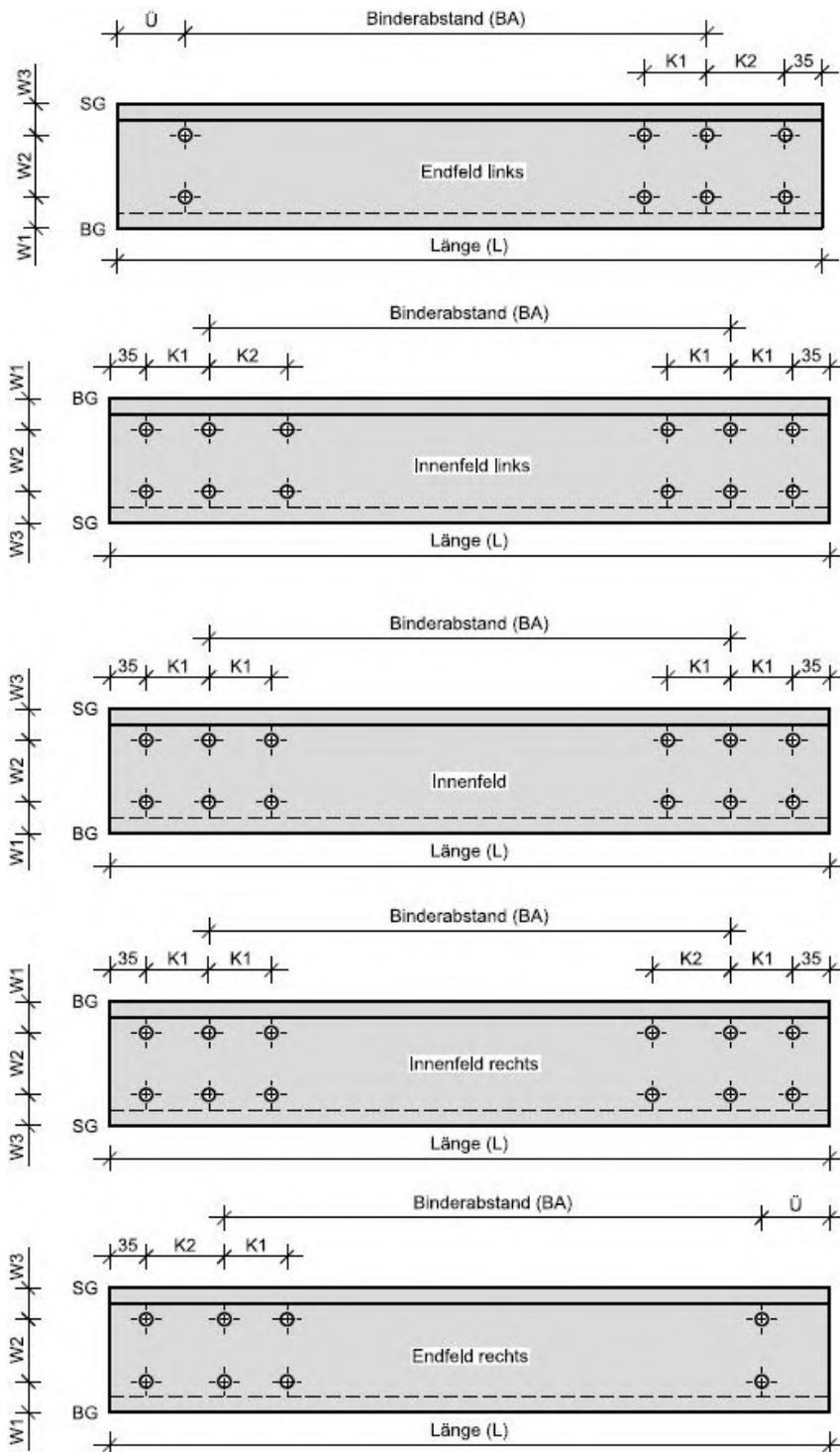
Verlegung als Koppelfettensystem
(Überlappungssystem)

F



WP Z-Profile

Verlegung als Koppelfettensystem
(Überlappungssystem)



F

WP Z-Profile Leistungserklärung

Zertifizierung/ Kennzeichnung

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
0432-CPR-00161-01 Version 02 gem. DIN EN 1090-1:2012
„System 2+“
Notifizierte Stelle: Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
(MPA NRW)
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund
CE-Kennzeichnung nach DIN EN 1090



Vormaterial

Prüfbescheinigung 3.1 nach DIN EN 10204:2004
Feinblech nach: DIN 10346:2015-10
Streckgrenze: $f_{y,k} = 320 \text{ N/mm}^2$

Korrosionsschutz

Flächig beschichtet in Z275 oder höher

Herstellung

Lochbild: nach Kundenwunsch
Maximale Länge: 9.000 mm
Biegeradius: 3 mm

Maßhaltigkeit

- ① DIN EN 1090-2:2011-10, Tabelle D.1.2 und D.2.2 *
- ② DIN EN 10143:2006-10, Tabelle 7 *

Parameter/Merkmal	Zulässige Untermaß	Zulässiges Übermaß	Fundstelle	
Ausgesteifte Bauteilbreite A zwischen zwei Kantungen	A/50	Keine Begrenzung	①	
Unausgesteifte Bauteilbreite B zwischen einer Abkantung und einer freien Kante	B/80			
Zulässiges Stichmaß	± L/750		②	
Grenzabmaße der Nennlänge	≤ 2.000 mm	0		+ 6,0 mm
	> 2.000 – 8.000 mm	0		+ 0,3%
	> 8.000 mm	Nach Vereinbarung		

Standicherheit

$M_{c,Rk}$: Charakteristische Momententragfähigkeit in alleiniger Abhängigkeit vom Querschnitt

Normen und Richtlinien

DIN EN 1993-1 Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten
Teil 1:2010-12 Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau
Teil 3:2010-12 Ergänzende Regeln für kaltgeformte, dünnwandige Bauteile und Bleche
Teil 5:2010-12 Plattenförmige Bauteile
DIN EN 1090 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken
Teil 1:2009 Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile
Teil 2:2011 Technische Regeln für die Ausführung von Stahlwerken

Fertigung der Profile

Rudolf Wiegmann Umformtechnik GmbH
Gewerbepark Ost
An der Schulenburg 1
D-49593 Bersenbrück

Aufsteller der Berechnungen

ZBN Civil Engineers Ltd.
Cubertinstraße 1
D-48301 Nottuln

* Zusammenfassend dargestellt in: IFBS Grundlagen Teil 3.8 – Zusammenstellung nationaler und europäischer Herstellungstoleranzen für Produkte des Metallleichtbaus (Juni 2014), Tabelle 8.1, 8.2 und 8.3

WP Z-Profile

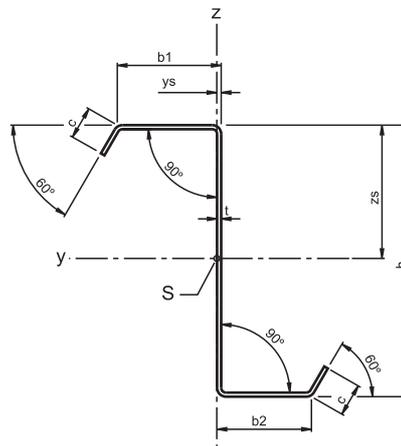
Abmessungen



Abmessungen

Profil	Steg h [mm]	Gurt b1 [mm]	Gurt b2 [mm]	Lippe c [mm]	Blechdicke t [mm]	Zuschnitt Z _r [mm]	Gewicht g [kg/mtr]
Z 140 - 20	140	66	59	21,0	2,0	295	5,90
Z 140 - 25	140	66	59	20,5	2,5	292	5,84
Z 140 - 30	140	66	59	25,0	3,0	298	7,15
Z 160 - 20	160	71	64	30,5	2,0	344	5,50
Z 160 - 25	160	71	64	32,0	2,5	344	6,88
Z 160 - 30	160	71	64	34,0	3,0	346	8,30
Z 180 - 20	180	71	64	20,5	2,0	344	5,50
Z 180 - 25	180	71	64	22,0	2,5	344	6,88
Z 180 - 30	180	71	64	24,0	3,0	346	8,30
Z 200 - 20	200	76	69	20,0	2,0	373	5,97
Z 200 - 25	200	76	69	20,0	2,5	370	7,40
Z 200 - 30	200	76	69	24,0	3,0	376	9,02
Z 220 - 20	220	76	69	20,0	2,0	393	6,29
Z 220 - 25	220	76	69	20,0	2,5	390	7,80
Z 220 - 30	220	76	69	24,0	3,0	396	9,50
Z 240 - 20	240	81	74	20,0	2,0	423	6,77
Z 240 - 25	240	81	74	20,5	2,5	421	8,42
Z 240 - 30	240	81	74	26,0	3,0	430	10,32

Aus fertigungstechnischen Gründen sind bei den Auslauflippen (c) Maßtoleranzen möglich.



WP Z-Profile

Querschnittswerte



Querschnittswerte

Profil	Fläche A [cm ²]	Schwerpunkt		Trägheitsmomente		Momententragfähigkeit M _{c,Rk} [kNm]	
		y _s [cm]	z _s [cm]	I _y [cm ⁴]	I _z [cm ⁴]	S320	S390
Z 140 - 20	6,09	0,2	7,2	193,9	70,3	8,5	10,3
Z 140 - 25	7,58	0,2	7,2	240,0	86,2	10,5	12,8
Z 140 - 30	9,34	0,2	7,2	292,7	117,4	12,9	15,7
Z 160 - 20	7,07	0,2	8,2	288,9	108,8	11,1	13,5
Z 160 - 25	8,90	0,2	8,2	361,0	140,7	14,0	17,0
Z 160 - 30	10,78	0,2	8,2	433,7	176,6	16,8	20,5
Z 180 - 20	7,07	0,2	9,2	361,0	83,4	12,3	14,9
Z 180 - 25	8,90	0,2	9,3	452,2	108,4	15,5	18,7
Z 180 - 30	10,80	0,2	9,3	545,0	137,0	18,7	22,7
Z 200 - 20	7,65	0,2	10,2	479,1	97,9	14,6	17,7
Z 200 - 25	9,55	0,2	10,3	595,4	122,0	18,2	22,1
Z 200 - 30	11,68	0,2	10,3	726,0	162,5	22,4	27,2
Z 220 - 20	8,05	0,2	11,3	597,4	98,0	16,6	20,1
Z 220 - 25	10,05	0,2	11,3	742,6	122,1	20,7	25,0
Z 220 - 30	12,28	0,2	11,3	905,9	162,6	25,4	30,9
Z 240 - 20	8,65	0,2	12,3	760,5	115,6	19,3	23,3
Z 240 - 25	10,83	0,2	12,3	948,2	146,0	24,2	29,3
Z 240 - 30	13,30	0,2	12,3	1.165,8	200,5	30,0	36,4

F

Pfettenschuhe 2-Loch für WP Z-Profile

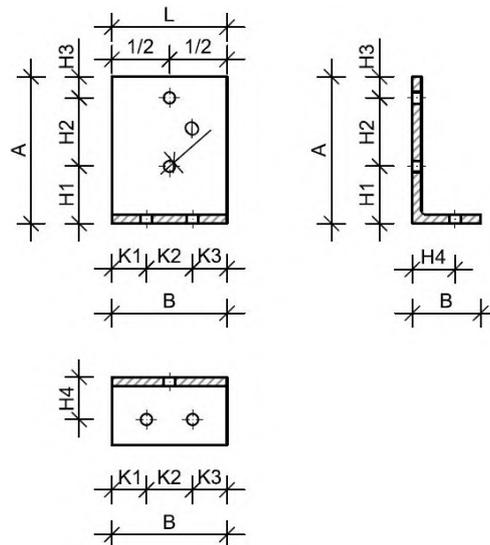
Pfettenschuhe werden benötigt, um unsere WP Z-Pfetten an die vorhandene Binderkonstruktion anzuschließen. Die Pfettenschuhe können durch Aufschweißen oder Anschrauben am Binder angebracht werden. Je nach Art des ausgewählten Systems und den statischen Erfordernissen erhalten Sie die Pfettenschuhe mit zwei bzw. vier Bohrungen für die Profilaufnahme.

Abmessungen

Pfetten- schuh	Profil	L [mm]	t [mm]	A [mm]		B [mm]	
				Höhe	∅	Breite	∅
Z-PS 140	L 130 x 65 x 8	130	8	130	14	65	14
Z-PS 160	L 150 x 75 x 9	130	9	150	18	75	18
Z-PS 180	L 160 x 80 x 10	130	10	160	18	80	18
Z-PS 200	L 180 x 90 x 10	130	10	180	18	90	18
Z-PS 220	L 200 x 100 x 10	130	10	200	18	100	18
Z-PS 240	L 240 x 100 x 10	130	10	200	18	100	18

Lochbild

Pfetten- schuh	K1 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H4 [mm]
Z-PS 140	30	70	30	45	60	25	35
Z-PS 160	30	70	30	45	80	25	45
Z-PS 180	30	70	30	55	80	25	50
Z-PS 200	30	70	30	60	90	30	60
Z-PS 220	30	70	30	60	110	30	60
Z-PS 240	30	70	30	70	110	20	60



Pfettenschuhe 4-Loch für WP Z-Profile

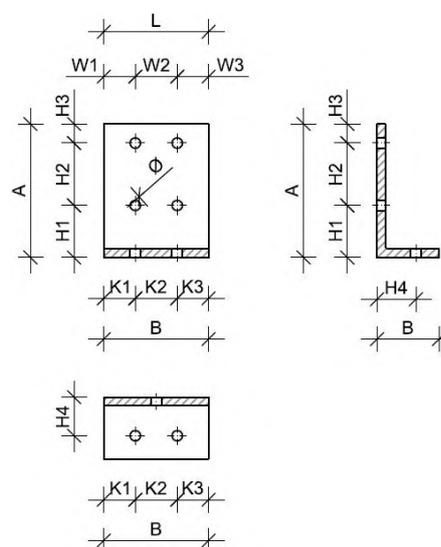
Pfettenschuhe werden benötigt, um unsere WP Z-Pfetten an die vorhandene Binderkonstruktion anzuschließen. Die Pfettenschuhe können durch Aufschweißen oder Anschrauben am Binder angebracht werden. Je nach Art des ausgewählten Systems und den statischen Erfordernissen erhalten Sie die Pfettenschuhe mit zwei bzw. vier Bohrungen für die Profilaufnahme.

Abmessungen

Pfettenschuh	Profil	L [mm]	t [mm]	A [mm]		B [mm]	
				Höhe	∅	Breite	∅
Z-PS 140	L 130 x 65 x 8	130	8	130	14	65	14
Z-PS 160	L 150 x 75 x 9	130	9	150	18	75	18
Z-PS 180	L 160 x 80 x 10	130	10	160	18	80	18
Z-PS 200	L 180 x 90 x 10	130	10	180	18	90	18
Z-PS 220	L 200 x 100 x 10	130	10	200	18	100	18
Z-PS 240	L 240 x 100 x 10	130	10	200	18	100	18

Lochbild

Pfettenschuh	W1 [mm]	W2 [mm]	W3 [mm]	K1 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	H4 [mm]
Z-PS 140	30	70	30	30	70	30	45	60	25	35
Z-PS 160	30	70	30	30	70	30	45	80	25	45
Z-PS 180	30	70	30	30	70	30	55	80	25	50
Z-PS 200	30	70	30	30	70	30	60	90	30	60
Z-PS 220	30	70	30	30	70	30	60	110	30	60
Z-PS 240	30	70	30	30	70	30	70	110	20	60



Dachschubaufnahme

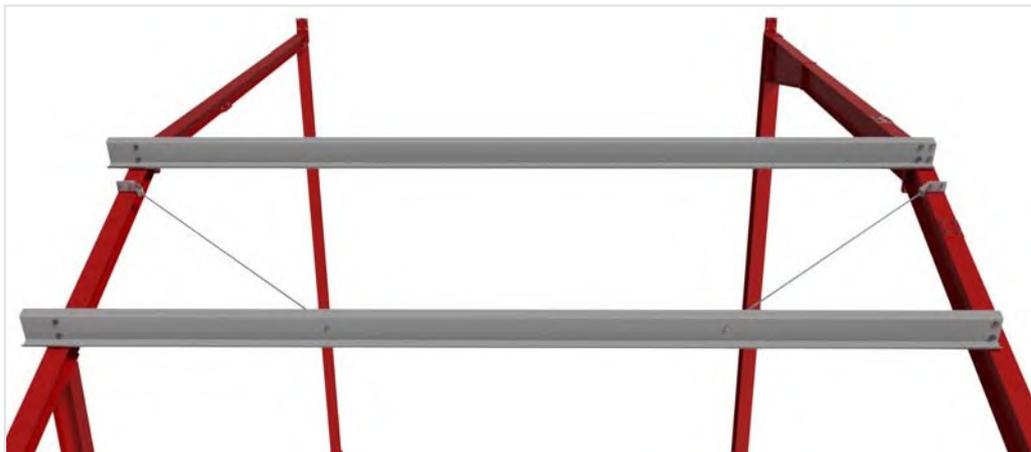
**Inneres
Firstblech**



**Schlaudern-
verbindung
in den
Firstpfetten**



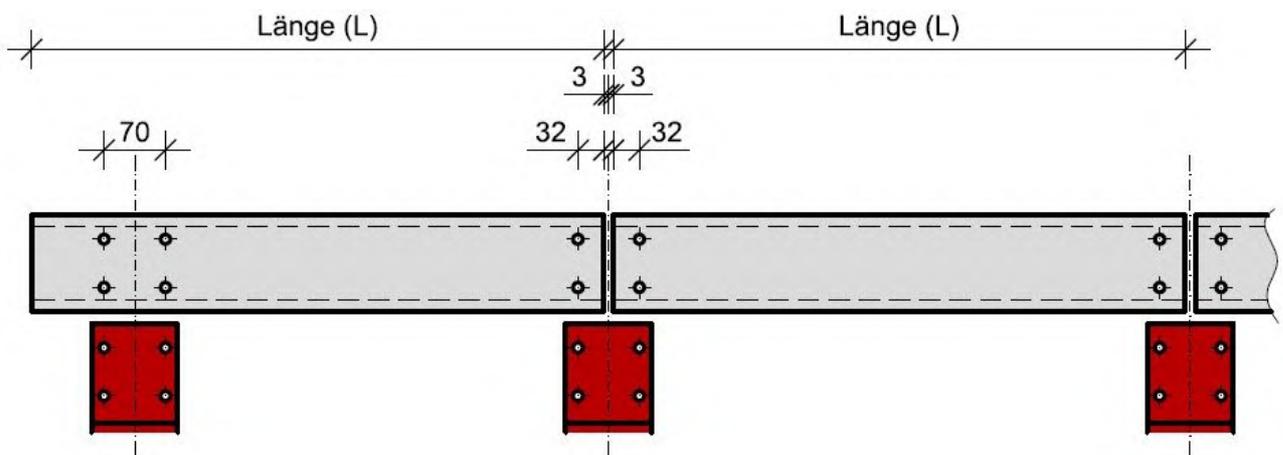
**Schrägabhän-
gungen**



WP Traufriegel



WP Traufriegel finden ihren Einsatz im Dachrandbereich. Sie fungieren gleichzeitig als Z-Pfetten bzw. Wandriegel und ermöglichen somit die Aufnahme von Lasten aus der Dach- sowie der Wandkonstruktion. Die Montage erfolgt grundsätzlich als Einfeldträger.



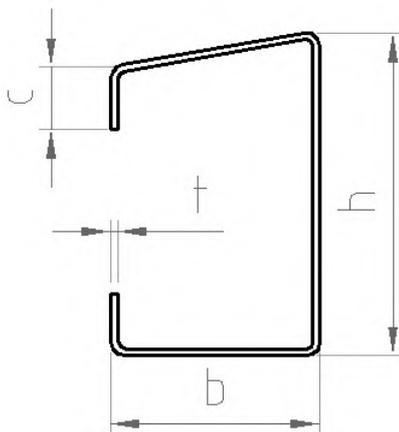
WP Traufriegel

Abmessungen

Abmessungen

Profil	Steg h [mm]	Breite b [mm]	Lippe c [mm]	Blech- dicke t [mm]	Grad- zahl α °	Zuschnitt Zr [mm]	Gewicht G [kg]	Fläche A [cm ²]	Schwerpunkt		Trägheitsmomente		Bohrmaße		
									Ys [mm]	Zs [mm]	Iy [cm ⁴]	Iz [cm ⁴]	W1 [mm]	W2 [mm]	W3 [mm]
T 140 - 20	140	100	35,0	2,0	10-15°	400	6,40	8,00	57,4	13,3	218,2	122,6	35,0	70,0	35,0
T 140 - 25	140	100	37,0	2,5	10-15°	400	8,00	10,00	56,5	11,4	270,8	154,6	35,0	70,0	35,0
T 140 - 30	140	100	38,0	3,0	10-15°	400	9,60	12,00	56,0	10,4	321,8	185,1	35,0	70,0	35,0
T 160 - 20	160	100	34,0	2,0	10-15°	416	6,66	8,32	59,8	24,9	303,1	125,9	40,0	80,0	40,0
T 160 - 25	160	100	35,0	2,5	10-15°	416	8,32	10,40	59,0	23,0	377,0	159,1	40,0	80,0	40,0
T 160 - 30	160	100	37,0	3,0	10-15°	416	9,98	12,48	58,2	21,0	449,4	192,6	40,0	80,0	40,0
T 180 - 20	180	100	35,0	2,0	10-15°	440	7,04	8,80	61,0	32,7	406,4	134,2	45,0	90,0	45,0
T 180 - 25	180	100	37,0	3,0	10-15°	450	9,00	11,25	60,2	30,7	506,2	169,6	45,0	90,0	45,0
T 180 - 30	180	100	38,0	3,0	10-15°	450	10,80	13,50	59,7	29,8	603,4	203,2	45,0	90,0	45,0
T 200 - 20	200	100	40,0	2,0	10-15°	470	7,52	9,40	61,3	37,6	531,1	147,0	50,0	100,0	50,0
T 200 - 25	200	100	42,0	2,5	10-15°	470	9,40	11,75	60,5	35,7	662,1	185,4	50,0	100,0	50,0
T 200 - 30	200	100	43,0	3,0	10-15°	470	11,28	14,10	60,0	34,7	789,9	221,9	50,0	100,0	50,0
T 220 - 20	220	100	45,0	2,0	10-15°	500	8,00	10,00	61,5	42,5	677,2	159,6	55,0	110,0	55,0
T 220 - 25	220	100	47,0	2,5	10-15°	500	10,00	12,50	60,8	40,6	844,7	201,1	55,0	110,0	55,0
T 220 - 30	220	100	48,0	3,0	10-15°	500	12,00	15,00	60,3	39,6	1008,4	240,7	55,0	110,0	55,0
T 240 - 20	240	100	36,0	2,0	10-15°	500	8,00	10,00	65,2	60,7	823,4	150,1	60,0	120,0	60,0
T 240 - 25	240	100	37,0	2,5	10-15°	500	10,00	12,50	64,6	60,0	1026,7	187,1	60,0	120,0	60,0
T 240 - 30	240	100	38,0	3,0	10-15°	500	12,00	15,00	64,1	59,1	1222,2	225,0	60,0	120,0	60,0

Trägheitsmomente bezogen auf 15°



Anfrage für Pfetten und Wandriegel

Kunde:

Ansprechpartner:

Datum:

Bauvorhaben:

PLZ:

Bauort:

Pfetten

Traufprofil

Wandriegel

Hallentyp

Satteldach

Pultdach

Hallenbreite		m
Traufhöhe		m
Dachneigung		°
Hallenlänge		m
Binderabstand		m

Halle

geschlossen

einseitig offen

beidseitig offen

dreiseitig offen

offen

Belastungen

nach Bauort

Schnee		KN/qm
Dacheindeckung		KN/qm
Zusatzlasten		KN/qm
Windlast		KN/qm
Normalkraft		KN

Statisches System

Einfeldpfette

Koppelpfette

Pfettenabstand		m
----------------	--	---

Durchbiegung

nach Norm

L/_____

Dacheindeckung	
Fabrikat	

Wandriegelabstand		m	Sockel		m
-------------------	--	---	--------	--	---

Durchbiegung

nach Norm

L/_____

Wandverkleidung	
Fabrikat	

Kontakt: R. Wiegmann Umformtechnik GmbH, Tel. 0 54 39/9 50-222, Fax 9 50-100, ✉ sales@wiegmann-gruppe.de