

WP Z-Profile Leistungserklärung

Zertifizierung/ Kennzeichnung

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
0432-CPR-00161-01 Version 02 gem. DIN EN 1090-1:2012
„System 2+“
Notifizierte Stelle: Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
(MPA NRW)
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund
CE-Kennzeichnung nach DIN EN 1090



Vormaterial

Prüfbescheinigung 3.1 nach DIN EN 10204:2004
Feinblech nach: DIN 10346:2015-10
Streckgrenze: $f_{y,k} = 320 \text{ N/mm}^2$

Korrosionsschutz

Flächig beschichtet in Z275 oder höher

Herstellung

Lochbild: nach Kundenwunsch
Maximale Länge: 9.000 mm
Biegeradius: 3 mm

Maßhaltigkeit

- ① DIN EN 1090-2:2011-10, Tabelle D.1.2 und D.2.2 *
② DIN EN 10143:2006-10, Tabelle 7 *

Parameter/Merkmal		Zulässige Untermaß	Zulässiges Übermaß	Fundstelle
Ausgesteifte Bauteilbreite A zwischen zwei Kantungen		A/50	Keine Begrenzung	①
Unausgesteifte Bauteilbreite B zwischen einer Abkantung und einer freien Kante		B/80		
Zulässiges Stichmaß		± L/750		②
Grenzabmaße der Nennlänge	≤ 2.000 mm	0	+ 6,0 mm	
	> 2.000 – 8.000 mm	0	+ 0,3%	
	> 8.000 mm	Nach Vereinbarung		

Standsicherheit

$M_{c,Rk}$: Charakteristische Momententragfähigkeit in alleiniger Abhängigkeit vom Querschnitt

Normen und Richtlinien

DIN EN 1993-1 Teil 1:2010-12 Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten
Teil 3:2010-12 Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau
Teil 5:2010-12 Ergänzende Regeln für kaltgeformte, dünnwandige Bauteile und Bleche
Plattenförmige Bauteile
DIN EN 1090 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken
Teil 1:2009 Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile
Teil 2:2011 Technische Regeln für die Ausführung von Stahlwerken

Fertigung der Profile

Rudolf Wiegmann Umformtechnik GmbH
Gewerbepark Ost
An der Schulenburg 1
D-49593 Bersenbrück

Aufsteller der Berechnungen

ZBN Civil Engineers Ltd.
Cubertinstraße 1
D-48301 Nottuln

* Zusammenfassend dargestellt in: IFBS Grundlagen Teil 3.8 – Zusammenstellung nationaler und europäischer Herstellungstoleranzen für Produkte des Metallleichtbaus (Juni 2014), Tabelle 8.1, 8.2 und 8.3